



FLYING TIGER KJ CO., LTD.

PLASTIC AUXILIARY EQUIPMENTS & TURNKEY SOLUTION EXPERTS

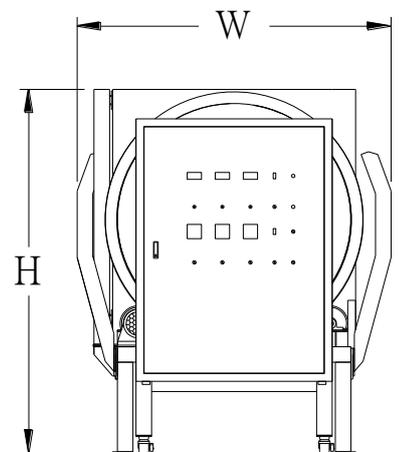
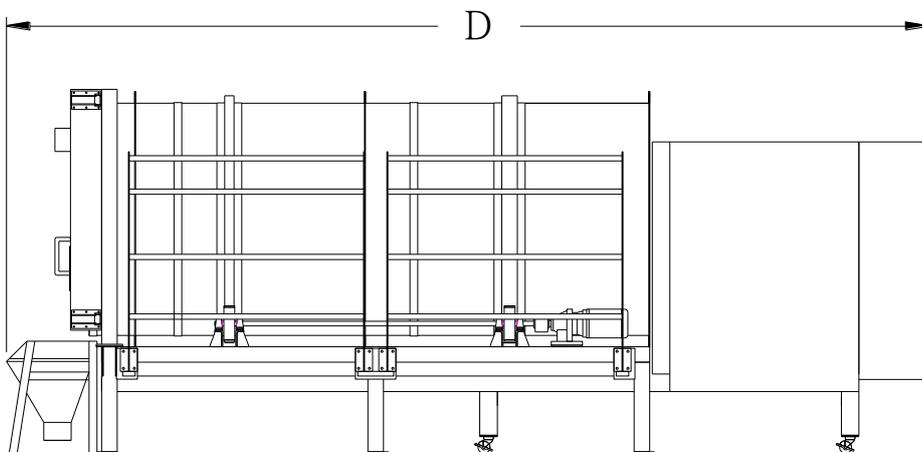
Email. service@tigerkj.com

www.tigerkj.com

# SECADOR ROTATIVO INFRARROJO

## CARACTERÍSTICA:

1. El material de PET se cristalizará y secará simultáneamente en 8 ~ 15 minutos junto con las ventajas de un arranque más rápido y cambios rápidos que dan como resultado una producción eficiente.
2. Los materiales son más eficientes en seco tanto en partículas internas como externas. Puede ahorrar 20 ~ 50% de energía que el sistema deshumidificador convencional.
3. El tambor se divide en tres zonas de calentamiento que, equipadas con sensores de temperatura PID infrarrojos, se pueden configurar para que se sequen o cristalicen la temperatura de forma independiente.
4. Al establecer la velocidad de rotación del tambor, el tiempo adecuado de cristalización y secado.
5. Al configurar la velocidad del tornillo de alimentación de material para controlar la capacidad de salida del material.

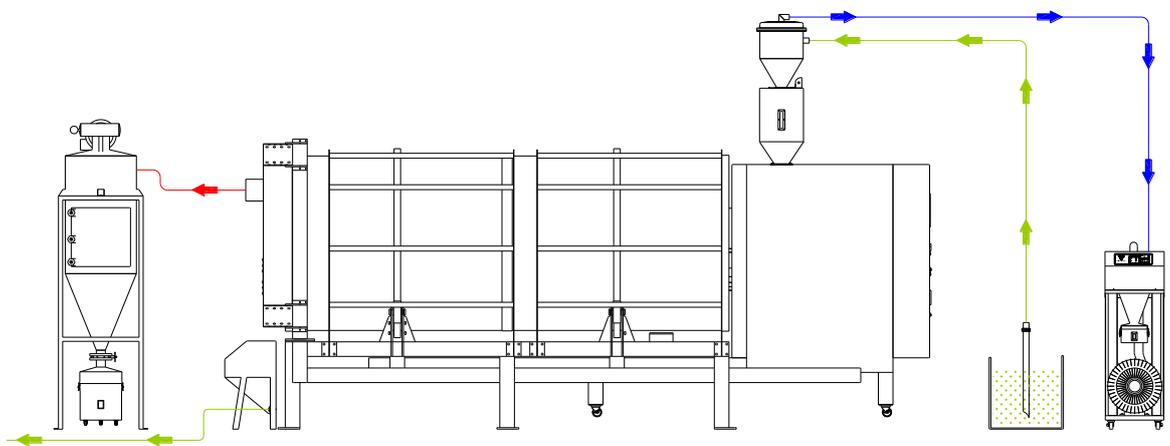


## IRD COMPARACIÓN

Artículo	IRD Secadora	Secadora Tradicional
Medio de transferencia	Ninguna	Aire caliente
Transferencia de calor	Partículas internas y externas juntas.	De afuera hacia adentro, partícula gradualmente.
Energía	Ahorre al menos 20 ~ 50% de energía en comparación con la secadora tradicional.	Consume mucha energía.
Tiempo de procesamiento	1. Cristalización y secado: se procesan simultáneamente en unos 8 ~ 15 minutos. 2. Secado nuevamente: aproximadamente 1 ~ 1.5 horas.	1. Cristalización: alrededor de 30 ~ 60 minutos. 2. Secado: alrededor de 4 ~ 6 horas.
Humedad contenido	1. Menos de 100 ~ 500 PPM después del procesamiento IRD. 2. Menos de 50 PPM después de aproximadamente 1 ~ 1.5 horas Deshumidificador procesado de nuevo.	1. Pase 30 ~ 60 minutos para cambiar el PET amorfo a PET cristalizado primero. 2. Menos de 200 PPM después de aproximadamente 4 horas de deshumidificador procesado. 3. Menos de 50 PPM después de más de 6 horas. Deshumidificador procesado.
Tiempo de espera	Menos de 15 minutos o no más de 1.5 horas.	Más de 6 horas
Cambio de material	1. Fácil y más rápido. 2. Solo hay 1 ~ 1.5 veces la capacidad de consumo de material por hora en el búfer tolva.	1. Difícil y lento. 2. Hay 5 ~ 7 veces la capacidad de consumo de material por hora en el cristalizador y la tolva.
Operación	Sencilla	Es difícil, ya que debe poner un poco de PET cristalizado en el cristalizador al comenzar la operación.
Mantenimiento	1. Sencilla 2. Menor costo de mantenimiento.	1. Difícil 2. Mayor costo de mantenimiento.

## PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO:

Al extrusor





**FLYING TIGER KJ CO., LTD.**

PLASTIC AUXILIARY EQUIPMENTS & TURNKEY SOLUTION EXPERTS

Email. service@tigerkj.com

www.tigerkj.com

## ESPECIFICACIONES

Modelo			KIRD-100	KIRD-120	KIRD-150	KIRD-150L	KIRD-150XL
Rendimiento de PET	BOLITA	KG/HR	300 ~ 450	500 ~ 700	700 ~ 1,000	850 ~ 1,200	1,400 ~ 2,000
	COPOS	KG/HR	150 ~ 225	250 ~ 350	350 ~ 500	425 ~ 600	700 ~ 1,000
Dimensión del tambor		CM	φ 100*240	φ 120*300	φ 150*300	φ 150*360	φ 150*450
IR lámpara		TIPO	1 KW		2 KW		
		PCS	54	42	63	72	99
		KW	54	84	126	144	198
Vida promedio de la lámpara IR (Salida de voltaje)	90%	HR	20,000				
	95%		10,000				
	100%		5,000				
Ventilador		KW	0.20	0.25	0.60		
Motor de alimentación de material		KW	0.37				
Motor de tambor		KW	0.37	0.75	1.50	3.75	
Aprox. el consumo de energía		A-PET	0.08 KW / KG · HR (Solo cristalización)				
		C-PET	0.12 KW / KG · HR (Solo secado)				
		FLAKE	0.20 KW / KG · HR (Cristalización y secado.)				
Contenido final de humedad		A-PET	1,000 ~ 2,500 PPM (Solo cristalización)				
		C-PET	100 ~ 500 PPM (Solo secado)				
		FLAKE	100 ~ 500 PPM (Cristalización y secado.)				
El consumo de energía		KW	55	85	128.5	146.5	200.5
Dimensión (W*D*H)		CM	155*410*185	170*493*210	200*480*250	200*540*250	200*640*250
Aprox. peso		KG	1350	2000	2520	3040	3800
Opciones			1. Depósito de inercia    2. Cargador automático    3. Receptor de material 4. Ciclón de vórtice de limpieza automática    5. Secador deshumidificador 6. Ciclón vórtice    7. Colector de polvo tipo bolsa 8. Secadora de tolva aislada y sin polvo				
Observaciones			1. Mantenga el espacio de mantenimiento del tambor. 2. Las lámparas IR no son piezas de garantía. 3. Si el material de PET se seca nuevamente alrededor de 1.0 ~ 1.5 con un deshumidificador más pequeño después del procesamiento de KIRD, para reducir aún más el contenido de humedad deseado, también puede aumentar el valor IV del material de PET. 4. Nos reservamos el derecho de cambiar las especificaciones sin previo aviso.				