



FLYING TIGER KJ CO., LTD.

PLASTIC AUXILIARY EQUIPMENTS & TURNKEY SOLUTION EXPERTS

Email. service@tigerkj.com

www.tigerkj.com

# SECADOR DESHUMIDIFICADOR DE DOS TORRES

## CARACTERÍSTICA:

1. La estructura está diseñada para dos lechos desecantes y un sistema de enfriamiento cerrado de la zona regenerativa.
2. El punto de rocío se mantiene por debajo de  $-40^{\circ}\text{C}$  y estable durante la operación a largo plazo.
3. El panel de control con diagrama de flujo de secado supervisa fácilmente el estado de la operación..
4. El calentador regenerativo es controlado por el controlador de temperatura PID y el temporizador, este diseño de calefacción no continua para ahorrar energía.
5. El filtro de cartucho en la salida de aire seco evita la contaminación del polvo.
6. El filtro de cartucho en la salida de aire seco evita la contaminación del polvo.



Los defectos tales como la raya plateada, las marcas de flujo, los efectos agrietados y la turbidez de la superficie causada por el secado incompleto del material higroscópico se pueden resolver de manera eficiente.

7. El secador deshumidificador puede mejorar el rendimiento físico del material, como la tensión, el impacto, la resistencia al clima, etc. para garantizar la calidad estable de los productos y aumentar la competencia.
8. Sistema integral de protección de seguridad:

⊙ Falta de fase y protector inverso de motores.

⊙ Falta de compresor protector de agua.

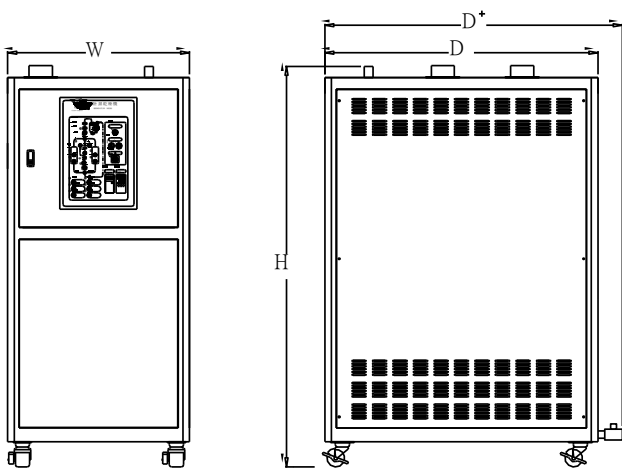
⊙ Protector de sobrecalentamiento de temperatura regenerativa.

⊙ Protector de sobrecarga del soplador de secado

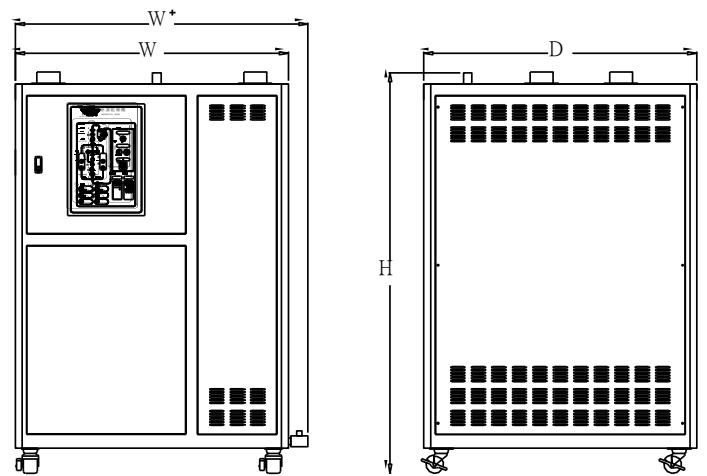
⊙ Disyuntor sin fusible

⊙ Protector de sobrecarga del soplador regenerativo.

⊙ Falta de protector de aire del compresor.



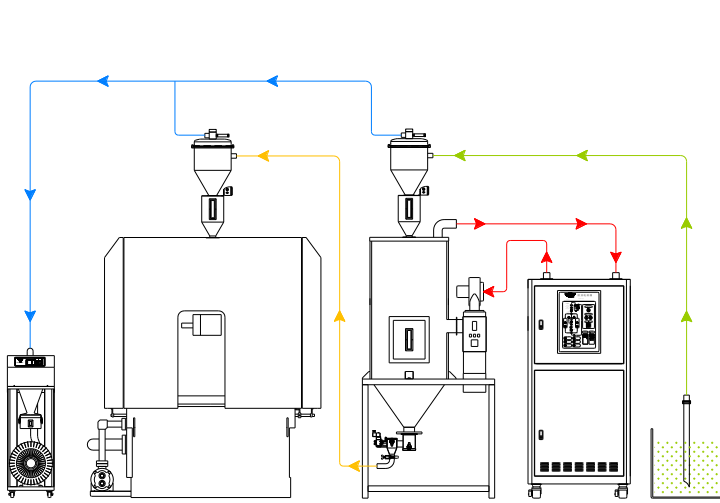
KTD-200~400



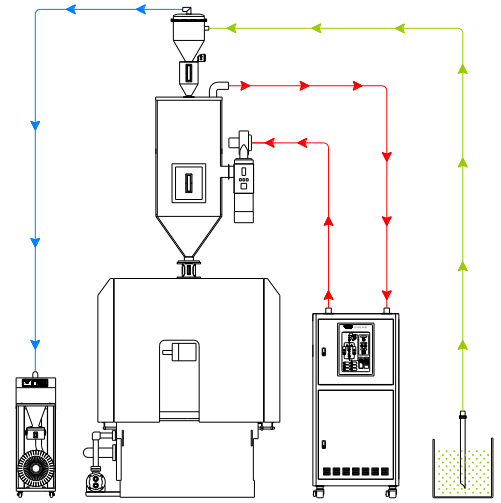
KTD-600~2000

**PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA DE SECADO INDIVIDUAL:**

Tipo de marco

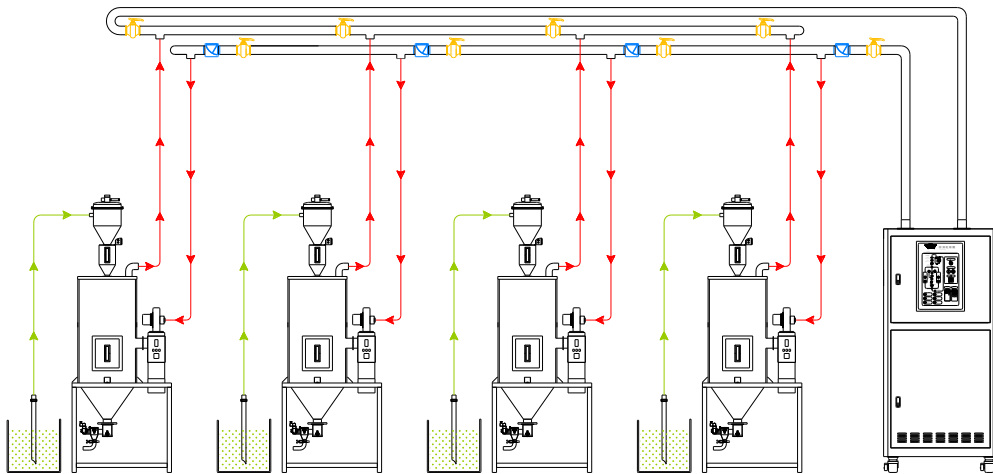


Tipo de montaje directo

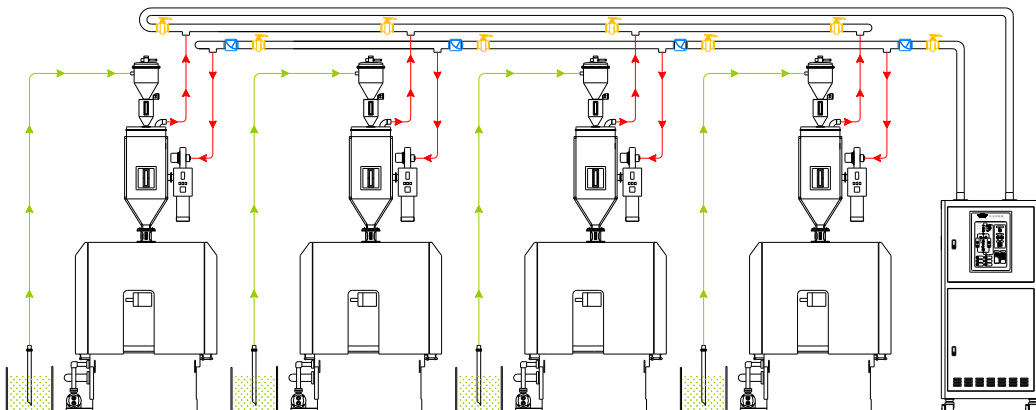


**PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA DE SECADO MÚLTIPLE:**

Tipo de marco



Tipo de montaje directo





## ESPECIFICACIONES

1 of 1

Modelo		KTD-200	KTD-300	KTD-400	KTD-600	KTD-800	KTD-1000	KTD-1500	KTD-2000
Flujo de aire	CMH	200	300	400	600	800	1,000	1,500	2,000
Soplador de secado	KW	0.40	1.50	1.50	2.20	3.75	5.50	11.00	15.00
Sopladora regenerativa	KW	0.09	0.20	0.20	0.20	0.25	0.25	0.40	0.40
Calentador regenerativo	KW	5	6	6	10	15	15	24	24
Tubería de conexión	INCH	2	3	3	4	5	5	6	8
Salida de aire regenerativa	INCH	2.5	3	3	3	4	4	5	5
Enfriamiento Agua	INCH	3/4	3/4	3/4	3/4	1-1/4	1-1/2	2	2
	LPM	30	50	60	90	120	150	230	300
	KG/CM <sup>2</sup>	Over 1.5 KG/CM <sup>2</sup>							
Aire comprimido	Tubería	$\phi$ 5×8 MM at 5 KG/CM <sup>2</sup>							
	LPM	10							
El consumo de energía	KW	5.5	7.7	7.7	12.4	19.0	20.8	35.4	39.4
Dimensión	W	80	80	80	120	110	110	120	120
	D	99	128	128	120	210	210	220	220
	H CM	141	191	191	177	187	187	225	225
Con Tubería	D <sup>+</sup>	106	135	135	-	-	-	-	-
	W <sup>+</sup>	-	-	-	127	117	117	128	128
Aprox. peso	KG	365	450	465	650	1,100	1,250	1,650	1,900
Opción	1. Medidor de punto de rocío      2. Colector de aceite 3. Indicador de flujo de aire      4. Secador de tolva aislado y sin polvo. 5. Accesorios de tuberías y tuberías de silicona.								
Observación	Nos reservamos el derecho de cambiar las especificaciones sin previo aviso.								



**FLYING TIGER KJ CO., LTD.**

PLASTIC AUXILIARY EQUIPMENTS & TURNKEY SOLUTION EXPERTS

Email. service@tigerkj.com

[www.tigerkj.com](http://www.tigerkj.com)

## PRESTACIONES

Material	Temperatura de secado. °C	Tiempo de secado HR	Capacidad de secado (KG/HR)							
			KTD-200	KTD-300	KTD-400	KTD-600	KTD-800	KTD-1000	KTD-1500	KTD-2000
ABS	80	2-3	126	189	252	377	503	629	943	1258
IONOMER (SURLYN)	60	4-8	109	164	219	328	437	546	820	1093
LCP	150	3-4	67	100	133	200	267	333	500	667
PA6/6.6/6.10/6.12	80	4-6	77	115	153	230	307	383	575	766
PA 11/12	80	4-5	61	91	121	182	242	303	455	606
PBT	140	3-4	62	93	123	185	247	309	463	617
PC	120	3	97	146	194	291	388	485	728	971
PC + ABS	100	3-4	103	155	206	309	412	515	773	1031
PEEK	150	3	90	135	180	270	360	450	676	901
PEI	150	3-4	95	143	190	286	381	476	714	952
PES	160	4	77	115	153	230	307	383	575	766
PET	160	4-6	59	88	117	176	235	293	440	587
PETG	66	4-5	105	157	209	314	419	524	785	1047
PI	120	2	105	157	209	314	419	524	785	1047
PMMA	80	3	110	165	220	330	440	549	824	1099
POM	100	2	108	162	216	324	432	541	811	1081
PPO	110	2	93	139	185	278	370	463	694	926
PPS	140	3-4	93	139	185	278	370	463	694	926
PSU	120	3-4	109	164	219	328	437	546	820	1093
PU	90	3-4	78	117	156	233	311	389	584	778
TPU	90	2-3	97	145	193	290	386	483	725	966
Observaciones	<p>1. Cómo elegir el modelo adecuado ?</p> <p>a. Para la mejor opción, consulte la "capacidad de secado" bajo una frecuencia de 60Hz.</p> <p>b. Para la mejor opción, consulte el "80-85%" de capacidad de secado bajo una frecuencia de 50Hz.</p> <p>2. La capacidad de secado muestra los valores en KG / HR a 200PPM de contenido de humedad residual bajo humedad relativa 65% con temperatura ambiente de 20 °C.</p>									